

# METAL WORKING FLUID



## NIPPON GREASE CO., LTD.

〒230-0045

1-12-4, Suehiro-cho, Tsurumi-ku, Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

<http://www.nippon-grease.co.jp>

ソリューションタイプ水溶性金属加工油剤

## サンライト TC-707A

(JIS 非該当)

### 製品紹介

サンライト TC-707A は、鉱油を含有せず、特殊潤滑成分を配合し、非鉄金属からステンレス鋼等の難削材に至るまで対応可能なソリューションタイプの金属加工油剤です。

### 推奨濃度

作業内容	推奨濃度
鋳鉄・鋼・合金鋼及びアルミ・銅合金の NC 旋盤、MC 加工	5～15%
鋳鉄・鋼・合金鋼及びアルミ・銅合金の精密研削加工	3～10%

$$\text{濃度}(\%) = 1.4 (\text{係数}) \times \text{Brix} \%$$

### 特長

- 潤滑性・浸透性の優れた特殊潤滑成分を多く配合しており、高効率重切削・研削に最適です。
- 起泡性が低く、消泡性に優れており、高圧給油システムの工作機械に対応が可能です。
- 低いpHにコントロールしており、全てのアルミ合金に対して優れた防食性を有し、皮膚炎も低減します。
- 混入油分の分離性が優れており、液の透明性が持続され、作業環境が改善されます。
- 化学物質排出把握管理促進法 (PRTR 制度) 非該当です。
- 塩素系・硫黄系及びリン系極圧添加剤、重金属類、シリコン及び亜硝酸塩は一切添加していません。

### 代表性状

試験項目	代表性状 (3.3%濃度)
希釈液外観	無色～淡黄色半透明
pH	7.6
表面張力 (25℃) mN/m	36.9
防錆性 FC200 室温 24hr チップ法	発錆なし(5%濃度)
非鉄金属適合性 室温 48hr 評価基準 最適:◎ 適:○ 要注意:△ 不適:×	C1100 ◎
	A1050 ◎
	ADC12 ◎
原液動粘度 (40℃) mm <sup>2</sup> /s	40.6
引火点 (COC) °C	なし(非危険物)

### 荷姿

200Lドラム、20Lペール缶

- 本商品の取り扱いについては、容器に記載の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

142105/0001MS