



〒230-0045

1-12-4, Suehiro-cho, Tsurumi-ku, Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

<http://www.nippon-grease.co.jp>

ソリューションタイプ水溶性金属加工油剤

サンライト TC-200A

(JIS A2 種 2 号相当)

製品紹介

サンライトTC-200Aは、鉱油を含有せず、特殊潤滑成分を配合した、アルミ・銅合金対応型切削・研削用ソリューションタイプの金属加工油剤です。

推奨濃度

作業内容	推奨濃度
鋳鉄、鋼、合金鋼及びアルミ・銅合金のNC旋盤、MC加工	5~10%
鋳鉄、鋼、合金鋼及びアルミ・銅合金の精密研削加工	3~5%
バンドソー、メタルソー等の鋸盤加工	2~5%

$$\text{濃度}(\%) = 2.0 (\text{係数}) \times \text{Brix} \%$$

特長

- 潤滑性・浸透性の優れた特殊潤滑成分を配合しており、優れた切削・研削性能を有します。
- アルミ合金、銅合金に対して優れた防食性を有し、ワークの変色を防止します。
- 混入油分の分離性が優れている為、液の透明性が持続され、作業環境が改善されます。
- 防腐蚀性、防カビ性に優れており、液寿命が大幅に延長されます。
- 化学物質排出把握管理促進法(PRTR制度)非該当です。
- 塩素系・硫黄系及びリン系極圧添加剤、重金属類、シリコン及び亜硝酸塩は一切添加していません。

代表性状

試験項目	代表性状 (3.3%濃度)	
希釈液外観	無色透明	
pH	8.9	
表面張力 (25℃)	mN/m 35.0	
防錆性 FC200 室温 24hr チップ法	発錆なし(3.3%濃度)	
非鉄金属適合性 室温 48hr 評価基準 最適:◎ 適:○ 要注意:△ 不適:×	C1100	◎
	A1050	◎
	ADC12	◎
原液動粘度 (40℃)	mm ² /s 8.2	
引火点 (COC)	℃ なし(非危険物)	

荷姿

200Lドラム、20Lペール缶

- 本商品の取り扱いについては、容器に記載の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

991302/0001MS

CATL-J-472540