



〒230-0045

1-12-4, Suehiro-cho, Tsurumi-ku, Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

<http://www.nippon-grease.co.jp>

## ソリューションタイプ水溶性金属加工油剤

## サンライト TC-95

(JIS A2 種 1 号相当)

## 製品紹介

サンライト TC-95 は、鉱油を含有せず、特殊潤滑成分を配合した、汎用高潤滑型の切削・研削用ソリューションタイプの金属加工油剤です。

## 推奨濃度

作業内容	推奨濃度
鋳鉄・鋼・合金鋼の NC 旋盤、MC 加工	5~10%
鋳鉄・鋼・合金鋼の精密研削	2~5%
バンドソー・メタルソー等の鋸盤加工	2~5%

$$\text{濃度(\%)} = 2.9 (\text{係数}) \times \text{Brix \%}$$

## 特長

- 潤滑性・浸透性に優れた特殊潤滑成分をバランスよく配合しており、優れた切削・研削性能を有します。
- 混入油分の分離性とスラッジの沈降性に優れ、作業環境の改善が期待されます。
- 起泡性が低く、消泡性が大変優れており、高圧給油システムの工作機械に対応が可能です。  
特に冬場の低温時における起泡性をコントロールしており、作業効率の改善が期待されます。
- 化学物質排出把握管理促進法(PRTR 制度)非該当です。
- 塩素系・硫黄系及びリン系極圧添加剤、重金属類、亜硝酸塩は一切添加していません。

## 代表性状

試験項目	代表性状 (3.3%濃度)
希釈液外観	淡黄色半透明
pH	9.2
表面張力 (25℃) mN/m	30.0
防錆性 FC200 室温 24hr チップ法	発錆なし(3.3%濃度)
非鉄金属適合性 室温 48hr	C1100 ◎
評価基準 最適:◎ 適:○ 要注意:△ 不適:×	A1050 △
	ADC12 △
原液動粘度 (40℃) mm <sup>2</sup> /s	3.3
引火点 (COC) °C	なし(非危険物)

## 荷姿

200Lドラム、20L ペール缶

- 本商品の取り扱いについては、容器に記載の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。