



〒230-0045

<http://www.nippon-grease.co.jp>

1-12-4,Suehiro-cho,Tsurumi-ku,Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

エマルジョンタイプ水溶性金属加工油剤

サンカット SA-100HS

(JIS A1 種 1 号相当)

製品紹介

サンカット SA-100HS は、特殊潤滑剤および極圧成分を含む、潤滑性・極圧性に優れた非塩素系エマルジョンタイプで、硬水安定性に優れた切削・研削油剤です。

推奨濃度

作業内容	推奨濃度
鋼・ステンレス鋼・アルミニウム合金の重切削加工	5~10%
鋼・ステンレス鋼、アルミニウム合金の精密研削加工	3~5%

$$\text{濃度}(\%) = 1.1 (\text{係数}) \times \text{Brix} \%$$

特長

- 工具寿命の延長、仕上げ面精度の向上が期待できます。
- 泡立ちが少なく、消泡性も良好です。
- 潤滑油などの混入油の分離性が良いため、浮上分離油を除去することで、長期使用液が清浄に保てます。
- 鋼に対する防錆性が優れています。
- 防腐・防カビ性に優れ、液寿命を延長し、メンテナンスコストの低減が期待できます。
- 硬水安定性に優れます。
- 塩素系・リン系極圧添加剤、重金属類・シリコン及び亜硝酸塩は添加していません。

代表性状

試験項目	代表性状 (10%濃度)
希釈液外観	乳白色エマルジョン
pH	9.0
表面張力 (25℃) mN/m	35.0
防錆性 FC200 室温 24hr チップ法	発錆なし
非鉄金属適合性 室温 48hr	◎
評価基準 最適:◎ 適:○ 要注意:△ 不適:x	○
原液動粘度 (40℃) mm ² /s	117
引火点 (COC) °C	なし(非危険物)

荷姿

200Lドラム、20L ペール缶

001709/0001MS

- 本商品の取り扱いについては、容器に記載の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

CATL-J-437301100