

METAL WORKING FLUID



NIPPON GREASE CO.,LTD.

〒230-0045

1-12-4, Suehiro-cho, Tsurumi-ku, Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

<http://www.nippon-grease.co.jp>

サンカット M-7N

製品紹介

サンカット M-7Nは、低粘度でミスト対策型の切削油です。鋼・非鉄金属の高速・軽切削に適し、切屑の除去性に優れています。

用途

➤ 鋼・非鉄金属の高速・軽切削

消 防 法

危険物第4類第3 石油類に該当します。

荷 姿

200Lドラム

特 長

1. 低粘度で、切屑の除去性に優れる。
2. 低ミスト。
3. 切削時の臭気が少ない。

代 表 性 状

試験項目	代表性状
密度 (15°C)	0.870
原液外観	淡黄色透明
色 (ASTM)	L0.5
動粘度 (40°C) mm ² /s	6.7
引火点 (COC) °C	142
銅板腐食 (100°C 1hr)	1
脂肪油分 mass%	10.0

●本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
●掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

062103/0001MS