



〒230-0045

1-12-4,Suehiro-cho,Tsurumi-ku,Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

<http://www.nippon-grease.co.jp>

## マイクロ エマルジョンタイプ水溶性金属加工油剤

サンカット **SME-50A**

(JIS 非該当)

## 製品紹介

サンカット SME-50A は、優れた合成潤滑剤を配合し、非鉄金属適合性に極めて優れた高潤滑型マイクロ エマルジョンタイプの金属加工油剤です。

## 推奨濃度

作業内容	推奨濃度
鋼・鋳鉄・アルミニウム合金のNC旋盤・MC・ボール盤加工	3~10%
鋼・鋳鉄・アルミニウム合金の精密研削加工	3~5%

濃度(%)=1.0(係数)× Brix %

## 特長

- 優れた合成潤滑剤の配合により高い潤滑性が得られるため、高シリコン含有アルミニウムや難削材の加工に最適です。
- 非鉄金属（アルミニウム合金及び銅合金）の防食性に優れ、ワークの変色を防止します。
- マイクロ・エマルジョンタイプのため、洗浄性に優れ、原液使用量の削減が期待できます。
- 消泡性にも優れており、中～高圧クーラントの機械に対して使用が可能です。
- 抗菌性の高い添加剤の配合により、耐腐敗性に優れています。
- 塩素系・硫黄系及び重金属類、亜硝酸塩は添加していません。
- 化学物質排出把握管理促進法(PRTR 制度)非該当です。

## 代表性状

試験項目	代表性状 (10%濃度)
希釈液外観	乳白色半透明
pH	9.3
表面張力 (25℃) mN/m	29.6
防錆性 FC200 室温 24hr チップ法	発錆なし(3%濃度)
非鉄金属適合性 室温 48hr 評価基準 最適:◎ 適:○ 要注意:△ 不適:×	C1100 ◎
	A1050 ◎
	ADC12 ◎
原液動粘度 (40℃) mm <sup>2</sup> /s	125
引火点 (COC) °C	なし(非危険物)

## 荷姿

200Lドラム、20Lペール缶

141809/001MS

- 本商品の取り扱いについては、容器に記載の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

CATL-J-437304600-20180919