



## 塩素フリー不水溶性金属加工油剤

## サンカット HFC-57N

(JIS N1種3号相当)

## 製品紹介

サンカットHFC-57Nは、高度に精製された基油に特殊合成添加剤を配合した不活性タイプの可燃性液体類(指定可燃物)不水溶性金属加工油剤です。

## 用途

油圧作動油兼用の歯車研削用

## 特長

- 引火点が250℃以上(可燃性液体類)であることより、取扱量の規制が緩和されます。
- 優れた基油の油性向上性により、工具寿命の延長、仕上げ面の向上が期待できます。
- 特殊添加剤の配合により、高い耐摩耗性能を示します。
- 油圧作動油として使用が可能です。
- 淡色相・低ミスト・低臭気で、優れた作業環境を提供します。
- 不活性タイプのため、非鉄金属の加工にも適しています。

## 代表性状

試験項目	代表性状
外観	淡黄色透明
色相 (ASTM)	L0.5
動粘度 (40℃) mm <sup>2</sup> /s	56.5
引火点 (COC) °C	254
銅板腐食 (100℃ 1hr)	1b
硫黄 mass%	—
特殊添加剤 mass%	10 以下

## 荷姿

200Lドラム、20Lペール缶

- 本商品の取り扱いについては、容器に記載の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。