



塩素フリー不水溶性金属加工油剤

サンカット HFC-15N

(JIS N3種4号相当)

製品紹介

サンカット HFC-15N は、合成油をベースに特殊添加剤を配合した不活性タイプの可燃性液体類(指定可燃物)不水溶性金属加工油剤です。

用途

炭素鋼・非鉄金属・合金鋼・ステンレス鋼の旋削、ドリル、深穴加工

特長

- 引火点が250℃以上(可燃性液体類)であることより、取扱量の規制が緩和されます。
- 可燃性液体類でありながら、低粘度であるため、持ち出し量の低減が期待できます。
- 優れた基油の油性向上性により、工具寿命の延長、仕上げ面の向上が期待できます。
- 特殊添加剤の配合により、高い耐荷重性能を示します。
- 淡色相・低ミスト・低臭気で、優れた作業環境を提供します。
- 不活性タイプのため、非鉄金属の加工にも適しています。

代表性状

試験項目	代表性状
外観	淡黄色透明
色相 (ASTM)	L1.0
動粘度 (40℃) mm ² /s	14.6
引火点 (COC) °C	258
銅板腐食 (100℃ 1hr)	1
合成油 mass%	95 以上
特殊添加剤 mass%	5 以下
流動点 °C	-27.5

荷姿

200Lドラム、20Lペール缶

152002/0001MS

- 本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

CATL-J-437006200-20200228