



〒230-0045

1-12-4,Suehiro-cho,Tsurumi-ku,Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

<http://www.nippon-grease.co.jp>

サンカット 200S

製品紹介

サンカット 200Sは、低粘度・高引火点の非塩素系切削・研削油剤です。小径ベアリングの研削や超仕上げ加工に多くの実績があります。

特長

目詰まりを防止し、安定した研削性・砥石寿命の延長・仕上げ面の向上が期待出来ます。

用途

1. 合金鋼・ステンレス鋼の研削や超仕上げ加工、ホーニング加工
2. 鋼、アルミの一般切削加工

荷姿

- 200L ドラム
- 20L ペール缶

代表性状

試験項目	代表値
色 (ASTM)	L 1
動粘度 (40℃) mm ² /s	1 2 . 0
引火点 (COC) °C	1 7 8
銅板腐食 (100℃, 1hr)	4
硫黄分 mass%	1 . 1
脂肪油分 mass%	6 . 8

●本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。

●掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

030305/0001MS

462700J-462702J