

METAL WORKING FLUID



NIPPON GREASE CO.,LTD.

〒230-0045

1-12-4, Suehiro-cho, Tsurumi-ku, Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

<http://www.nippon-grease.co.jp>

サンカット EFA-17N

製品紹介

サンカット EFA-17Nは、JIS N3 種 8号に該当する不活性硫黄系の塩素フリー不水溶性切削油剤です。

サンカット EFA-20Nの低粘度タイプで、銅系金属の加工にも適しております。

用途

炭素鋼・合金鋼・ステンレス鋼等、難削材の

- ・NC 自動盤や多軸自動盤による加工
- ・ブローチ加工
- ・ねじ切り、リーマ加工

等の重切削加工に適しております。
銅系金属の重切削加工にも適しております。

特長

1. 淡色のため作業性が良く、低臭気・低ミストで作業環境に優れております。
2. 不活性タイプなので、あらゆる金属の加工に適しております。
3. 適切な硫黄系極圧剤の配合により、工具寿命・仕上げ面粗さの向上が期待できます。

代 表 性 状

試験項目			代 表 性 状
外 観	(目視)		黄褐色透明
色 相	(ASTM)		L2. 5
動 粘 度	(40℃)	mm ² /s	17. 63
引 火 点	(COC)	℃	174
銅 板 腐 食	(100℃ 1hr)		1b
脂 肪 油 分		mass%	16. 5
硫 黄 分		mass%	2. 9

070001/0001MS

- 本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。

469450J