



〒230-0045

<http://www.nippon-grease.co.jp>

1-12-4,Suehiro-cho,Tsurumi-ku,Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

ソルクエンチ WP-8300S

特 長

1. 基本原料はポリアルキレングリコールで、液状ポリマーである。
2. 従来の水溶性冷却剤に比べ、低粘度のポリマーを使用している為、処理物へのポリマー付着量が少ない。
3. 高周波焼入ラインで混入する油分の分離性が良好で、長期間の濃度管理が可能である。
4. 腐敗・防錆力に優れ、液寿命が長い。
5. 濃度10%以上では焼割れ防止能力が高く、6%以下の低濃度では焼入性が良好である。

使 用 濃 度 例

	材質	使用濃度 (%)	液温 (°C)
浸漬焼入	S35C~S55C 合金鋼	7~20 7~20	30
鍛造焼入	S45C	20	40
高周波焼入	S45C~S55C SCM435	5~12 7~12	30 30

代 表 性 状

① 原液

外 観		淡黄色
密 度	g/cm ³	1.07
粘 度	40°C mm ² /s	179.8

② 希釈液

項目		濃度			
		5%	10%	15%	20%
Q	R	2.1	4.2	6.3	8.4
粘 度	40°C mm ² /s	1.072	1.603	2.434	3.661
p	H	10.28	10.30	10.31	10.32
平 均 冷 却 速 度	°C/sec ※	397	269	130	90

※JIS K 2242 法で冷却曲線を測定し、400~150°C間の冷却速度を算出

③ 冷却曲線

別紙参照

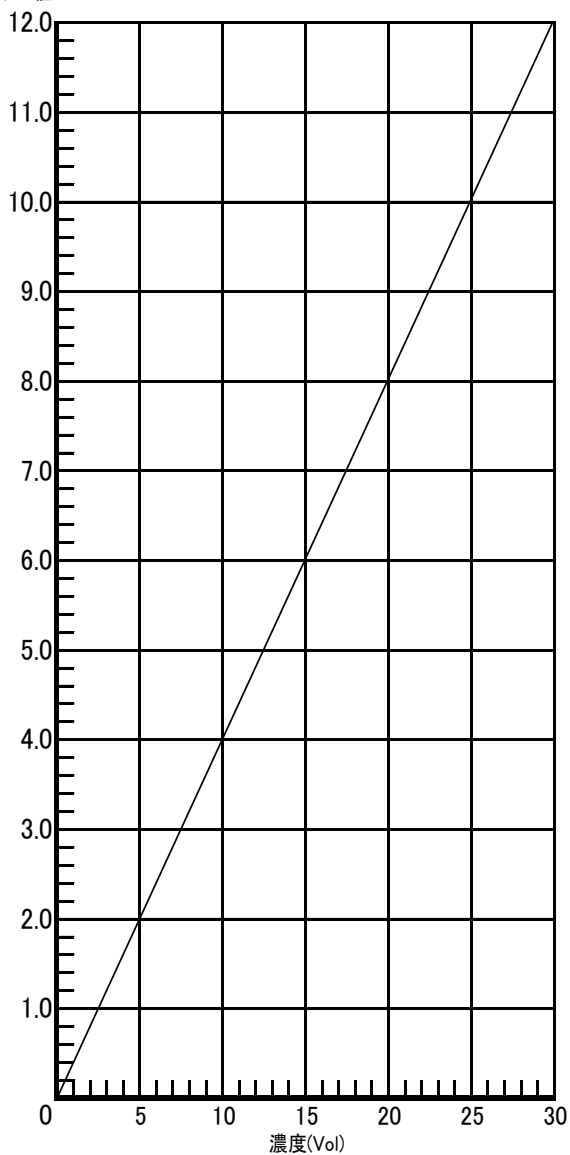
荷 姿

200Lドラム、20L ペール缶

濃度換算表

(液温 30°C)

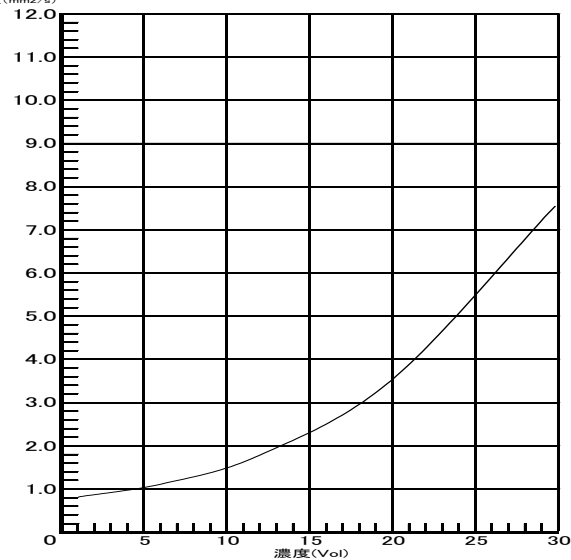
QRメーター値



粘度

(液温 40°C)

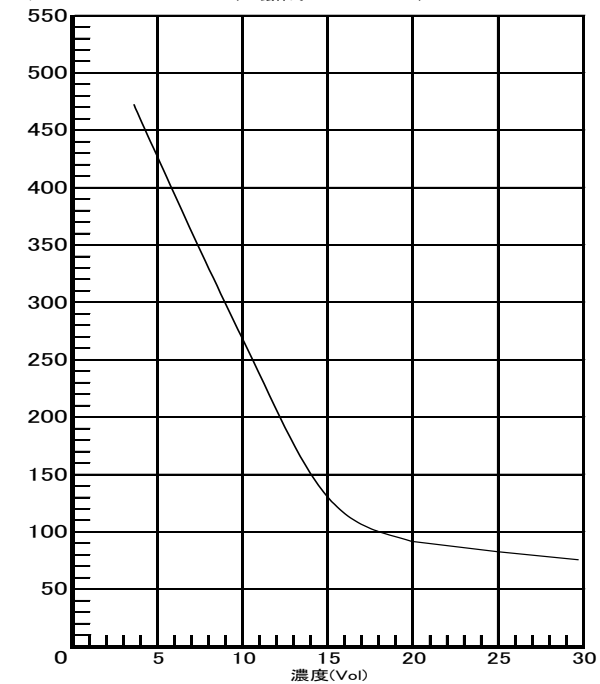
粘度 (mm²/s)



平均冷却速度

(JIS銀棒式 400°C~150°C)

°C/sec



- 本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。