



〒230-0045

<http://www.nippon-grease.co.jp>

1-12-4, Suehiro-cho, Tsurumi-ku, Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

ソルクエンチ WP-8300S

特 長

1. 基本原料はポリアルキレングリコールで、液状ポリマーである。
2. 従来の水溶性冷却剤に比べ、低粘度のポリマーを使用している為、処理物へのポリマー付着量が少ない。
3. 高周波焼入ラインで混入する油分の分離性が良好で、長期間の濃度管理が可能である。
4. 腐敗・防錆力に優れ、液寿命が長い。
5. 濃度10%以上では焼割れ防止能力が高く、6%以下の低濃度では焼入性が良好である。

使 用 濃 度 例

| | 材質 | 使用濃度 (%) | 液温 (°C) |
|-------|---------------------|--------------|----------|
| 浸漬焼入 | S35C~S55C 合金鋼 | 7~20 7~20 | 30 |
| 鍛造焼入 | S45C | 20 | 40 |
| 高周波焼入 | S45C~S55C SCM435 | 5~12 7~12 | 30 30 |

代 表 性 状

① 原液

| | | |
|-----|-------------------------|-------|
| 外 観 | | 淡黄色 |
| 密 度 | g/cm ³ | 1.07 |
| 粘 度 | 40°C mm ² /s | 179.8 |

② 希釈液

| | | 濃度 | | | |
|-------------------|----------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | | 5% | 10% | 15% | 20% |
| 項目 | | | | | |
| Q | R | 2.1 | 4.2 | 6.3 | 8.4 |
| 粘 度 | 40°C mm ² /s | 1.072 | 1.603 | 2.434 | 3.661 |
| p | H | 10.28 | 10.30 | 10.31 | 10.32 |
| 平 均 冷 却 速 度 | °C/sec ※ | 397 | 269 | 130 | 90 |

※JIS K 2242 法で冷却曲線を測定し、400~150°C間の冷却速度を算出

③ 冷却曲線

別紙参照

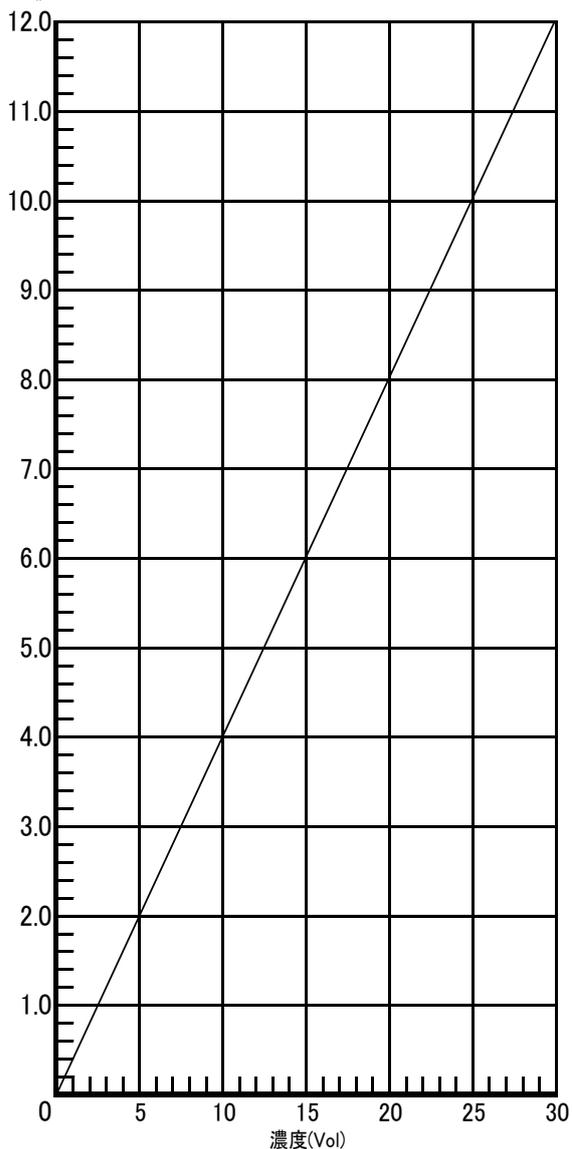
荷 姿

200Lドラム、20L ペール缶

濃度換算表

(液温 30°C)

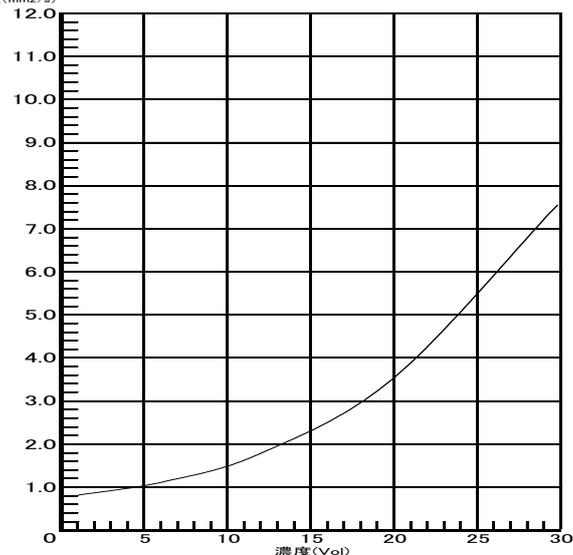
QRメーター値



粘度

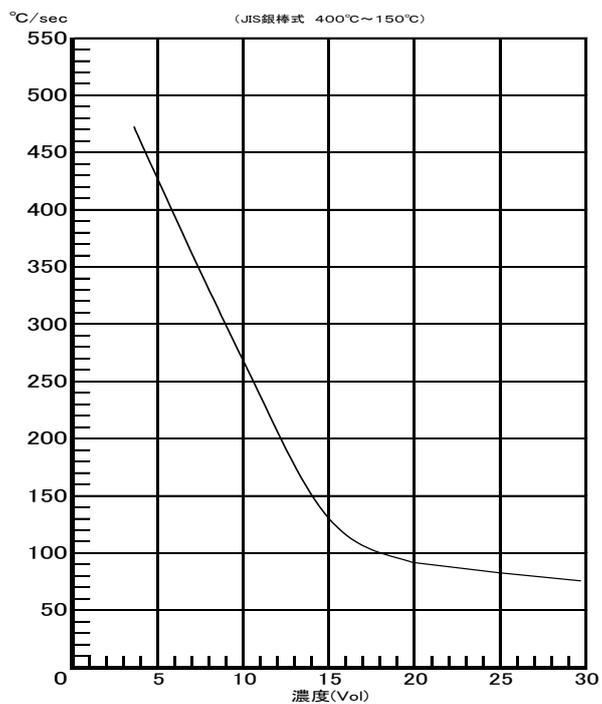
(液温 40°C)

粘度 (mm²/s)



平均冷却速度

(JIS銀棒式 400°C~150°C)



- 本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。