



〒230-0045

<http://www.nippon-grease.co.jp>

1-12-4, Suehiro-cho, Tsurumi-ku, Yokohama

TEL:045(501)0775 FAX:045(504)2211

## ハイスピードクエンチオイルMP

### 製品紹介

ハイスピードクエンチオイルMPは、すべての鋼種の焼入に適したコールドタイプの熱処理油です。用途としては特にピット炉・メッシュベルト式連続炉油槽での使用実績が多く、大型ベアリングレース・コロ・金型類などの熱処理に良い特性を発揮します。またハイスピードクエンチオイルとしては熱処理変形の少ない製品です。

### 用途

作業例	鋼種
機械構造用鋼・低炭素合金鋼の焼入及び 素材調質	SC SCr SCM
炭素鋼工具の焼入	SK
ガス浸炭・ピット炉にて行なう合金鋼の焼入	SCM-415, 418 SNCM-220
鑄鍛造品の焼入	-
冷間使用の金型・線引ダイス抜型・ネジ転造 ローラーの焼入	SKS SKD
炭素肌焼鋼の焼入	S15CK SPC
ばね鋼の焼入	SUP
硬鋼線材の焼入	SWRH
大型レース・大型部品などで焼入歪の低減を 要求する場合	SUJ-2 その他

### 荷姿

- 200L ドラム
- 20L ペール缶

### 特長

1. 特殊な添加剤の効果により、蒸気膜段階が極めて短く、優れた冷却能を示します。
2. 安定性に優れ、長期に渡って安定した焼入性を維持します。
3. 高引火点(消防法危険物第4類第4石油類)を持ち、作業の安全性(特にオープン型ピット炉において)に優れます。
4. ハイスピードクエンチタイプの中では比較的焼入歪を抑えられる焼入油です。
5. ソルトおよびシアン加熱後の焼入にも悪影響なく使用できます。

### 代表性状

試験項目			代表性状			
動	粘	度 (40°C)	mm <sup>2</sup> /S	22.0		
引	火	点 (COC)	°C	208		
水		分	mass%	0.006		
冷	却	性	能	特性温度	°C	600
				800°C⇒300°C	sec	5.1
焼	入	強	烈	度	1/cm	0.147
安	定	度	粘	度	比	1.13
			残	炭	増	加

002204/0001MS

- 本商品の取扱については、容器に記入の取扱注意事項を熟読の上、ご利用下さい。
- 掲載の性状・性能等は正確さや完全さを保証するものではありません。予告無く変更される事があります。