



20221031評基第008号
2023年6月17日

認 定 証

独立行政法人製品評価技術基盤機構認定センターは、以下の適合性評価機関を JCSS 認定プログラムの校正事業者として認定する。

認定識別: JCSS 0297 Calibration

適合性評価機関の名称: 日本グリース株式会社 標準室

法人の名称: 日本グリース株式会社

適合性評価機関の所在地: 神奈川県横浜市鶴見区末広町一丁目12番4号

認定範囲: 粘度 (詳細は別紙のとおり)

認定要求事項: ISO/IEC 17025:2017

認定スキーム文書 (JCSS 認定) に記載した
認定要求事項

認定発効日: 2023年6月17日

認定の有効期限: 2027年6月16日

初回認定発効日: 2012年12月25日

独立行政法人製品評価技術基盤機構

認定センター所長

斉藤和則

- ・ IA Japan (独立行政法人製品評価技術基盤機構認定センター) は、ILAC (国際試験所認定協力機構) 及び APAC (アジア太平洋認定協力機構) の MRA (相互承認取決め) に署名している認定機関です。
- ・ 相互承認取決めに係る要求事項は、認定の基準 (該当する国際規格) 適合義務の他に、技能試験参加要件及び定期的な審査の受審並びに MRA 対応事業者に対するトレーサビリティ要求事項 (方針) を指します。
- ・ この事業者は ISO/IEC 17025:2017 試験所及び校正機関の能力に関する一般要求事項に適合しています。この認定は当該事業者が認定された範囲において一貫して技術的に有効な試験結果及び校正を提供するために必要な技術能力要求事項及びマネジメントシステム要求事項を満たしていることを証明するものです (2017年4月 ISO-ILAC-IAF 共同コミニケ参照)。
- ・ IA Japan ウェブサイトで公開している認定証が最新の認定情報です。

<校正事業者>

登録(認定)に係る区分: 粘度

法律に基づく初回登録年月日: 2012年12月25日

国際MRA対応初回認定発効日: 2012年12月25日

校正手法の区分の呼称 [登録更新(認定発効)年月日]: 粘度標準液 [2023年6月17日]

恒久的施設で行う校正/現地校正の別: 恒久的施設で行う校正

校正測定能力

校正手法の 区分の呼称#	種類	校正範囲		拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)
粘度標準液	粘度計校正用標準液	0.5 mm ² /s 以上 1.8 mm ² /s 未満	20 °C以上 40 °C以下	0.09 %
		1.8 mm ² /s 以上 5.0 mm ² /s 未満	20 °C以上 40 °C以下	0.09 %
		5.0 mm ² /s 以上 20 mm ² /s 未満	20 °C以上 40 °C以下	0.10 %
		20 mm ² /s 以上 150 mm ² /s 未満	20 °C以上 40 °C以下	0.10 %
		150 mm ² /s 以上 940 mm ² /s 未満	20 °C以上 40 °C以下	0.12 %
		940 mm ² /s 以上 2 000 mm ² /s 未満	20 °C以上 40 °C以下	0.14 %
		2 000 mm ² /s 以上 14 000 mm ² /s 未満	20 °C以上 40 °C以下	0.14 %
		14 000 mm ² /s 以上 52 000 mm ² /s 未満	20 °C以上 40 °C以下	0.16 %
		52 000 mm ² /s 以上 192 000 mm ² /s 以下	20 °C以上 40 °C以下	0.18 %
	粘度計校正用標準液	0.4 mPa・s 以上 1.4 mPa・s 未満	20 °C以上 40 °C以下	0.10 %
		1.4 mPa・s 以上 4.1 mPa・s 未満	20 °C以上 40 °C以下	0.10 %
		4.1 mPa・s 以上 17 mPa・s 未満	20 °C以上 40 °C以下	0.10 %
		17 mPa・s 以上 130 mPa・s 未満	20 °C以上 40 °C以下	0.11 %
		130 mPa・s 以上 820 mPa・s 未満	20 °C以上 40 °C以下	0.12 %
		820 mPa・s 以上 1 800 mPa・s 未満	20 °C以上 40 °C以下	0.14 %
		1 800 mPa・s 以上 12 000 mPa・s 未満	20 °C以上 40 °C以下	0.14 %
		12 000 mPa・s 以上 46 000 mPa・s 未満	20 °C以上 40 °C以下	0.16 %
		46 000 mPa・s 以上 168 000 mPa・s 以下	20 °C以上 40 °C以下	0.19 %

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。